

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССОВ ТОЧНОСТИ В и С

Технические условия

ГОСТ
10300—80Countersunk-head rivets classes B and C.
Specifications

МКС 21.060.40

Дата введения **01.01.81**

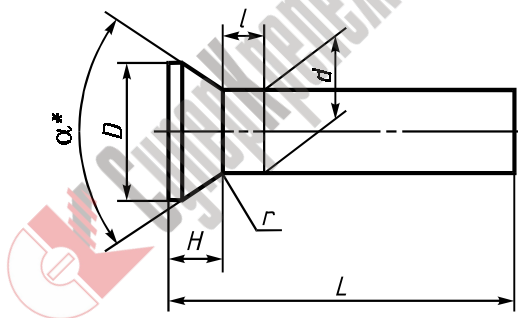
Настоящий стандарт распространяется на заклепки с потайной головкой общемашиностроительного применения с диаметром стержня от 1 до 36 мм классов точности В и С.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1020—78.

Заклепки с потайной головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 10304 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



* Размер для справок.

Таблица 1

мм

Диаметр стержня d	1	1,2	(1,4)	1,6	2	2,5	3	4	5
Диаметр головки D	1,9	2,3	2,7	2,9	3,9	4,5	5,2	7,0	8,8
Высота головки H	0,5	0,6	0,7	0,7	1,0	1,1	1,2	1,6	2,0
Угол α	90°								
Радиус под головкой, r , не более	0,1							0,2	
Расстояние от основания головки до места измерения диаметра l	1,5					3		4	



мм

Диаметр стержня d	6	8	10	12	(14)	16	20	24	30	36
Диаметр головки D	10,3	13,9	17	20	24		30	36	41	49
Высота головки H	2,4	3,2	4,8	5,6	6,8	7,2	9	11	14	16
Угол α	90°		75°			60°			45°	
Радиус под головкой, r , не более	0,25		0,3	0,4		0,5		0,6		0,8
Расстояние от основания головки до места измерения диаметра l	4		6			8			10	

П р и м е ч а н и е. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Таблица 2

мм

Диаметр стержня d	Длина L	Диаметр стержня d	Длина L
1,0	2—8	8	9—60
1,2	3—10	10	16—75
(1,4)	3—12	12	18—85
1,6	3—12	(14)	22—100
2,0	3—16	16	24—100
2,5	4—20	20	38—150
3,0	4—40	24	40—180
4,0	5—50	30	52—180
5,0	8—60	36	60—180
6,0	8—60		

1.2. Длина заклепок должна выбираться из следующего ряда: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180 мм.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я заклепки с потайной головкой класса точности В диаметром $d = 8$ мм, длиной $L = 20$ мм, из материала группы 00, без покрытия:

Заклепка 8 × 20.00 ГОСТ 10300—80

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения высоты головки для размеров $H < 1$ мм — плюс 0,28, минус 0,16 мм; для $H = 1$ мм — $\pm 0,28$ мм.

заклепок

при номинальном диаметре стержня d , мм									
	8	10	12	(14)	16	20	24	30	36
	4,689								
	5,083								
	5,873								
	6,656								
	7,445	13,41							
	8,234	14,64	19,93						
	9,023	15,88	21,70						
	9,812	17,11	23,48	33,67					
	10,603	18,34	25,26	36,09	44,36				
	11,391	19,58	27,03	38,51	47,52				
	12,180	20,81	28,81	40,93	50,68				
	12,969	22,04	30,58	43,34	53,83				
	13,758	23,28	32,36	45,76	56,99				
	14,547	24,51	34,13	48,18	60,15				
	15,337	25,74	35,91	50,59	63,30				
	16,126	26,97	37,68	53,01	66,46	106,4			
	16,915	28,21	39,46	55,43	69,62	111,4	164,4		
	17,704	29,44	41,24	57,84	72,77	116,3	171,5		
	18,888	31,29	43,90	61,47	77,51	123,7	182,2		
	20,072	33,14	46,56	65,09	82,24	131,1	192,8		
	20,861	34,37	48,34	67,51	85,40	136,0	199,9		
	21,650	35,61	50,11	69,93	88,56	140,9	207,0	319,8	
	22,834	37,46	52,78	73,55	93,29	148,3	217,7	336,4	
	24,017	39,31	55,44	77,18	98,03	155,7	228,3	353,0	
	24,806	40,54	57,22	79,60	101,18	160,7	235,4	364,1	529,9
		43,62	61,66	85,64	109,07	173,0	253,2	391,9	569,9
		46,70	66,09	91,68	116,97	185,3	270,9	419,6	609,8

С. 5 ГОСТ 10300—80

Длина <i>L</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг,										
	1	1,2	(1,4)	1,6	2	2,5	3	4	5	6	
75											
80											
85											
90											
95											
100											
110											
120											
130											
140											
150											
160											
170											
180											

Примечание. Для определения массы заклепок, изготовляемых из других материалов, значения 1,080 — для латуни, 1,134 — для меди.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

8 (495) 505-01-10



СуперКрепёж

www.super-krepezh.ru

при номинальном диаметре стержня d , мм									
	8	10	12	(14)	16	20	24	30	36
		49,79	70,53	97,72	124,85	197,7	288,7	447,4	649,8
			74,97	103,80	132,75	210,0	306,5	475,1	689,7
			79,41	109,80	140,64	222,3	324,2	502,9	729,7
				115,80	148,53	234,7	341,9	530,6	769,9
				121,90	156,42	247,0	359,6	558,4	809,6
				127,90	164,32	259,3	377,5	586,1	849,5
						284,0	413,0	641,6	929,4
						308,6	448,5	697,1	1009,3
						333,3	484,0	752,6	1089,2
						358,0	519,5	808,0	1179,1
						382,6	555,0	863,5	1249,0
							590,6	919,0	1328,9
							626,1	974,5	1408,8
							661,6	1030,0	1488,8

массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты; 0,356 — для алюминиевого сплава,

