

**ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 120°)
(ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)**

**ГОСТ
14799—85**

Конструкция и размеры

120° countersunk-head rivets (high precision).
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 14799—75

ОКП 128500

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1985 г. № 904 срок действия установлен

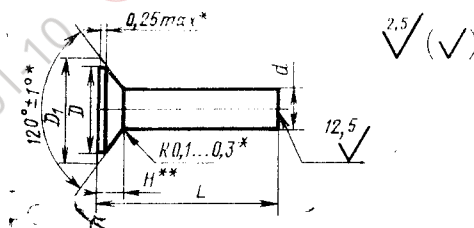
с 01.07.86

до 01.07.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с потайной головкой (угол 120°) с диаметром стержня от 2,6 до 6 мм для соединений с высокими требованиями к эксплуатационной надежности.

2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

** Размер для справок.

мм

Диаметр стержня d		2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
Диаметр головки	D , не менее	5,2	5,9	6,7	7,6	9,3	11,3
	D_1 , не более	6,05	6,81	7,65	8,50	10,19	12,33
Высота головки H		1,0	1,1	1,2	1,3	1,5	1,8
Длина заклепки L	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
	11						
	12			Стандартные длины			
	13						
	14						
	15						
	16						
	17						
	18						
	19						
	20						
	22						
	24						
	26						
28							
30							
32							
34							
36							
38							
40							

Примечание. Допускается применять заклепки с длинами меньшими или большими указанных в таблице. Длину заклепки при этом выбирать из ряда, приведенного в графе «Длина заклепки L ».

Пример условного обозначения заклепки диаметром стержня $d=4$ мм, длиной $L=8$ мм, из стали марки 10, без покрытия:

Заклепка 4×8.01 ГОСТ 14799—85

3. Технические требования — по ГОСТ 14803—85
4. Теоретическая масса заклепок приведена в справочном приложении.

8 (495) 505-01-10



СуперКрепёж

www.super-krepeg.ru

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок
из алюминиевых сплавов, кг

Длина L, мм	Номинальный диаметр стержня d, мм					
	2,6	3	3,5	4	5	6
4	0,083	—	—	—	—	—
5	0,098	—	—	—	—	—
6	0,113	0,133	—	—	—	—
7	0,128	0,173	0,208	0,275	—	—
8	0,143	0,193	0,236	0,311	—	—
9	0,158	0,213	0,264	0,347	0,548	—
10	0,173	0,233	0,291	0,382	0,604	—
11	0,188	0,254	0,318	0,418	0,660	0,99
12	0,203	0,274	0,346	0,454	0,716	1,07
13	0,218	0,294	0,373	0,490	0,772	1,16
14	0,234	0,314	0,400	0,526	0,828	1,24
15	0,249	0,334	0,428	0,561	0,884	1,32
16	0,264	0,354	0,456	0,597	0,940	1,40
17	0,279	0,374	0,484	0,633	0,996	1,48
18	0,294	0,394	0,512	0,669	1,052	1,56
19	0,309	0,415	0,539	0,705	1,108	1,64
20	0,324	0,435	0,566	0,740	1,164	1,72
22	—	0,475	0,593	0,776	1,220	1,80
24	—	0,515	0,648	0,848	1,331	1,96
26	—	—	0,703	0,920	1,443	2,12
28	—	—	0,757	0,991	1,555	2,28
30	—	—	0,812	1,063	1,667	2,44
32	—	—	—	1,135	1,779	2,61
34	—	—	—	1,206	1,890	2,77
36	—	—	—	—	2,002	2,93
38	—	—	—	—	2,114	3,09
40	—	—	—	—	2,226	3,25
					2,338	3,41

Примечание. Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19П. Для определения массы заклепок, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 — для алюминиевого сплава АМг5П, 2,81 — для стали.