

ЧАШКИ ПЛОМБИРОВОЧНЫЕ

Конструкция и размеры

Sealing cups. Design and dimensions

ГОСТ

18678—73

ОКСТУ 4180

Срок действия с 01.01.74

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пломбировочные чашки, предназначенные для пломбирования мастикой изделий и их составных частей.

2. Стандарт устанавливает чашки трех типов: 1, 2 и 3.

3. Примеры способов пломбирования указанными чашками и размеры отверстий под их установку даны в приложениях 1 и 2.

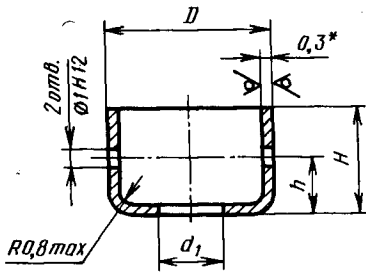
4. Конструкция и размеры пломбировочных чашек типа 1 и 2 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4, 5).

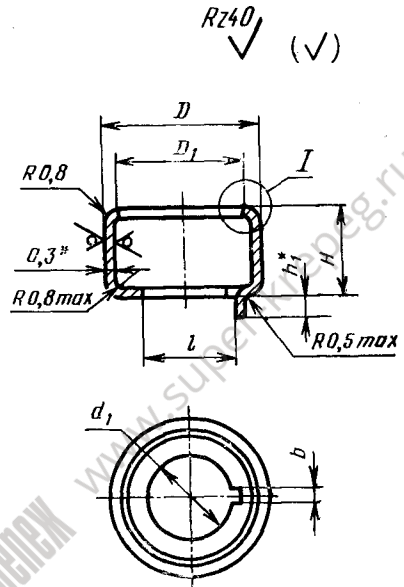
5. Конструкция и размеры пломбировочных чашек типа 3 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5).

Тип 1



Тип 2



* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Диаметр резьбы винта d	Применяемость		d_1		D		D_1		H	
	Тип 1	Тип 2	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1,4			1,6	+0,12	5,0	-0,30	—	—	3,5	±0,30
2			2,2		6,0		4,5			
2,5			2,7	+0,16	7,0	-0,36	5,5	+0,30	4,5	
3			3,2		7,5		6,0			
4			4,3	+0,20	9,5	-0,43	7,8	+0,36	6,0	
5			5,3		11,0		9,2			
6			6,4	+0,20	13,0	-0,43	11,2	+0,43	7,5	±0,36
8			8,4		15,0		13,0		8,5	

Размеры, мм

Диаметр резьбы винта <i>d</i>	<i>h</i>		<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>l</i>		<i>b</i> -0,25	Масса 1000 шт., кг ≈
	Номин.	Пред. о. кл.			Номин.	Пред. о. кл.		
1,4	1,5	±0,25	—	—	—	—	—	0,153
2	2,2		0,8	0,7	2,7	±0,15	1,0	0,224
2,5	2,5				3,2			0,280
3	3,0		±0,30	1,0	1,0	3,7	1,2	0,326
4	3,5	5,0				0,483		
5	4,0	1,5			6,0	±0,20	0,702	
6	5,0				7,2		0,867	
8	6,0		1,5		9,2		1,166	

Примечания:

1. Неровность кромок чашек должна быть в пределах допуска на размер *H*.
2. Допускается изготовление чашек типа 1 без отверстий на боковых стенках.
3. Допускается изготавливать чашки типа 1 с отогнутым усиком по аналогии с типом 2.
4. Допускается изготавливать чашки типа 2 без усика.

Примеры условных обозначений:

Чашка пломбировочная типа 1 под винт с диаметром резьбы М2,5 из стали марки 08 кп с покрытием 01, толщиной 6 мкм:

Чашка пломбировочная 1—2,5—08 кп—016 ГОСТ 18678—73

То же, из стали марки 10:

Чашка пломбировочная 1—2,5—10—016 ГОСТ 18678—73

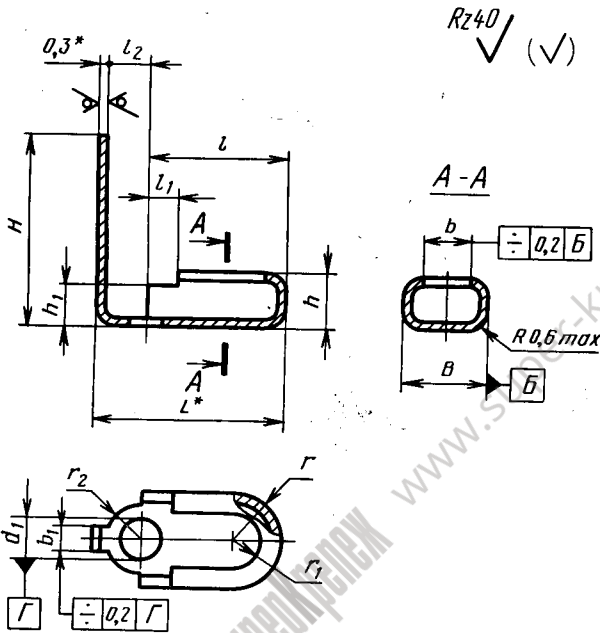
То же, типа 2, под винт с диаметром резьбы М2,5, из стали марки 08 кп с покрытием 02, толщиной 15 мкм:

Чашка пломбировочная 2—2,5—08 кп—0215 ГОСТ 18678—73

То же, из стали марки 10:

Чашка пломбировочная 2—2,5—10—0215 ГОСТ 18678—73

Тип 3



* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Диаметр резьбы винта d	Применяемость	B		b +0,16	b_1 -0,12	H $\pm 0,24$	h		$h_{1,2}$ $\pm 0,12$
		Но-мин.	Пред. откл.				Но-мин.	Пред. откл.	
2		4,6		2,8	1,5	10	2,8	$\pm 0,12$	2,2
2,5		5,6	-0,16	3,8	1,8	12	3,2		2,6
3		6,2	-0,20	4,2	2,0	14	3,5	$\pm 0,16$	2,8

Размеры, мм

Диаметр резьбы винта d	Применяемость	L	$l \pm 0,2$	$l_1 \pm 0,12$	$l_2 \pm 0,12$	$d_1 + 0,12$	r		$r_1 + 0,08$	$r_2 \pm 0,12$	Масса 1000 шт., кг \approx
							Но-мин.	Пред. огкл.			
2		8,6	6,3	1,6	2,0	2,0	2,3		1,4	1,75	0,140
2,5		10,1	7,3	2,0	2,5	2,5	2,8	-0,08	1,9	2,25	0,204
3		11,4	8,3	2,4	2,8	3,0	3,1	-0,10	2,1	2,50	0,265

Пример условного обозначения чашки пломбировочной типа 3 под винт с диаметром резьбы М2,5, из стали марки 17Х18Н9:

Чашка пломбировочная 3—2,5—17Х18Н9 ГОСТ 18678—73

То же, из стали марки 12Х18Н10Т:

Чашка пломбировочная 3—2,5—12Х18Н10Т ГОСТ 18678—73

6. Пломбировочные чашки должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 3.

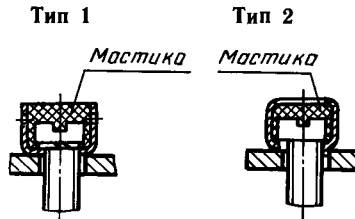
Таблица 3

Тип чашек	Материал	Замена материала
1, 2	Лента 0,8 кп—М—2—НО—0,3 по ГОСТ 503—81	Лента 10—М—2—НО—0,3 по ГОСТ 503—81
3	Лента 0,3—М—НО—17Х18Н9 по ГОСТ 4986—79	Лента 0,3—М—НО—12Х18Н10Т по ГОСТ 4986—79

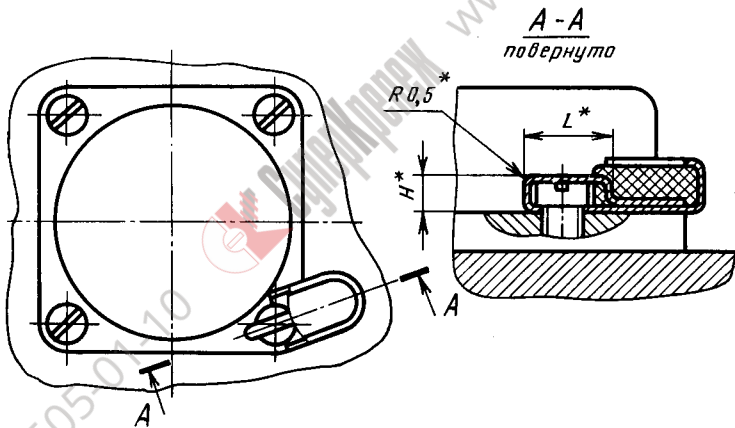
(Измененная редакция, Изм. № 5).

7. Остальные технические требования — по ГОСТ 18680—73.

**ПРИМЕРЫ СПОСОБОВ ПЛОМБИРОВАНИЯ
ПЛОМБИРОВОЧНЫМИ ЧАШКАМИ**



Черт. 1
Тип 3

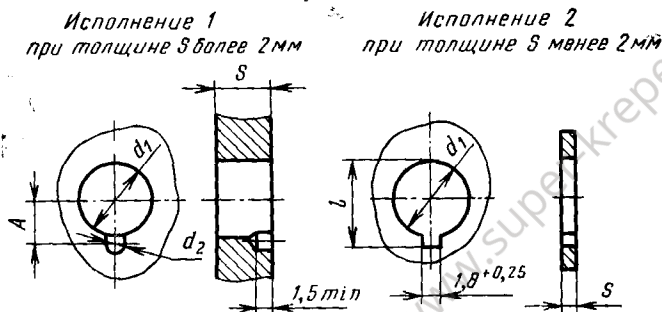


* Размеры для справок.

Черт. 2
мм

Наименование чашки	<i>H</i>	<i>L</i>
Чашка пломбирочная под винт с диаметром резьбы М2	2,2	4,5
Чашка пломбирочная под винт с диаметром резьбы М2,5	2,5	5,5
Чашка пломбирочная под винт с диаметром резьбы М3	2,9	6,0

**РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ ПОД УСТАНОВКУ
ПЛОМБИРОВОЧНЫХ ЧАШЕК ТИПА 2**



мм

Диаметр резьбы винта d	d_1		d_2 $+0,25$	A $\pm 0,2$	l	
	Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.
2	2,5	$+0,25$	1,4	1,8	3,8	$+0,30$
2,5	3,0			2,2	4,2	
3	3,5	1,6	2,4	4,8		
4	4,5	$+0,30$	2,0	3,2	6,0	$+0,36$
5	5,5			3,7	7,3	
6	6,5	$+0,36$	2,0	4,4	8,5	
8	8,4			5,3	10,5	$+0,43$

Изменение № 6 ГОСТ 18678—73 Чашки пломбировочные. Конструкция и размеры

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14 от 12.11.98)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3119

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

(Продолжение см. с. 10)

8 (495) 505-01-10



Стандарт RU

www.standart.ru
www.krepeg.ru

(Продолжение изменения № 6 к ГОСТ 18678—73)

Пункт 4. Таблица 1. Примеры условных обозначений чашек типа 1 дополнить обозначениями:

«То же, без отверстий на боковых стенках:

Чашка пломбировочная 1 БО— 2,5— 08 кп— 016 ГОСТ 18678—73.

То же, с отогнутым усиком:

Чашка пломбировочная 1 У— 2,5— 016 ГОСТ 18678—73»;

после седьмого абзаца дополнить условным обозначением чашек типа 2:

«То же, без усика:

Чашка пломбировочная 2 БУ— 2,5— 08 кп— 0215 ГОСТ 18678—73».

Пункт 6. Таблица 3. Графа «Материал». Для типов чашек 1, 2 заменить обозначение: 0,8 кп на 08 кп.

(ИУС № 11 2001 г.)

8 (495) 505-01-10



SuperMarket.ru

www.supermarket.ru