

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ

Конструкция

Threaded bushes. Design

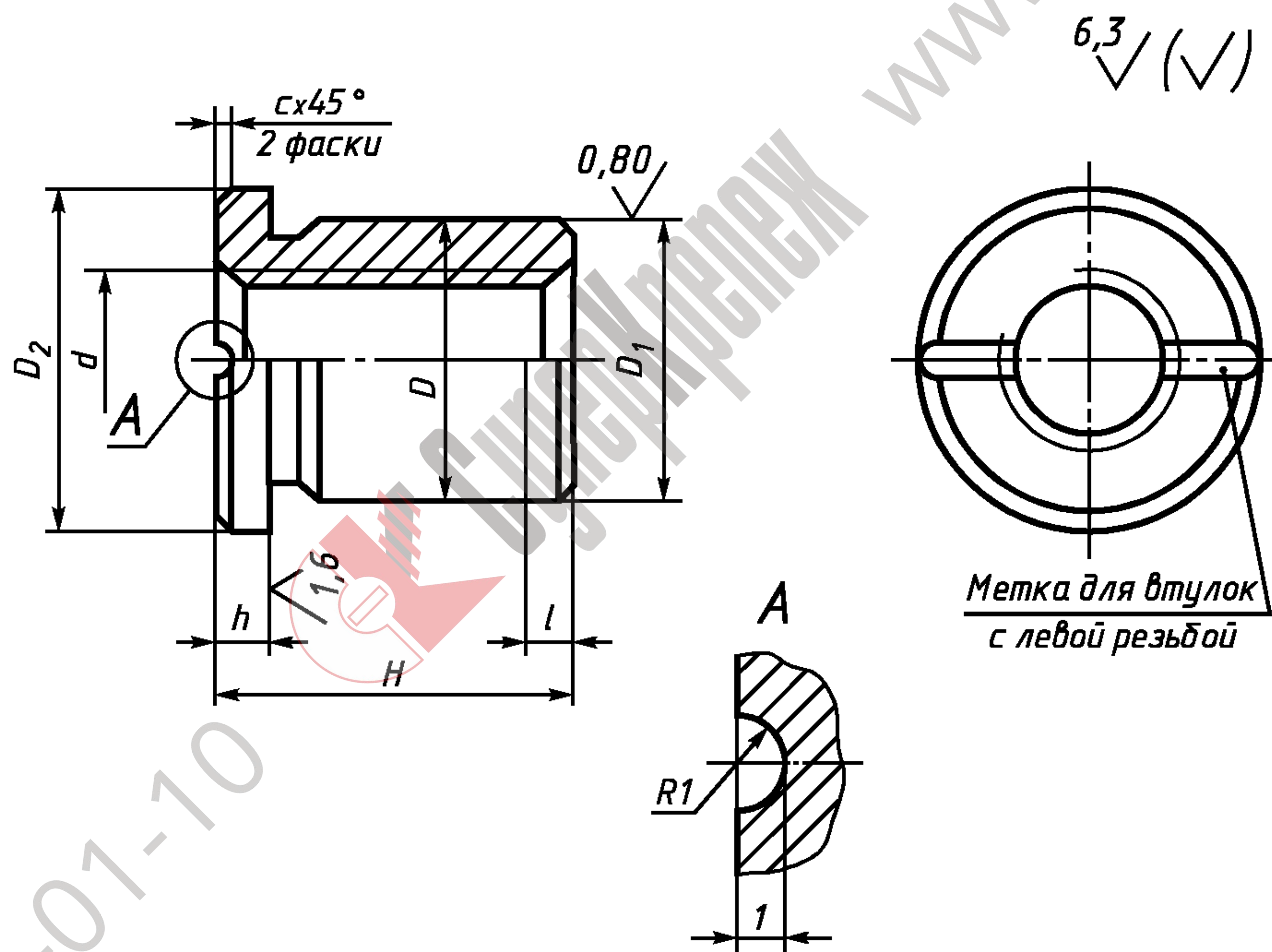
ГОСТ
12464—67*Взамен
МН 371—60;
МН 5436—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Дата введения установлена

01.07.67

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры резьбовых втулок должны соответствовать чертежу и таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.
(ИУС 9—80, 6—88)

		25	
		25	
		32	
		25	25
		32	
		25	
H		32	
		32	
		32	28
		40	
		32	
		40	

Обозначения штуков	Применяемость	d^*		H	D (поле допуска s7)	D_1 (поле допуска f9)	D_2	h	l	c	Масса, кг			
		1-й ряд	2-й ряд											
7009-0561		M6		10	12	12	15	3	1,5	0,6	0,008			
0562			12	0,009										
0563		M8		12	14	14	18				0,012			
0564			16	0,015										
0565		M10		16	16	16	20				0,019			
0566			20	0,022										
0567		Tr 10 × 2		16							0,019			
0568			20	0,021										
0569		Tr 10 × 2 LH		16							0,018			
0570			20	0,021										
0571		M12		18							20	20	25	0,034
0572			25	0,045										
0573		Tr 12 × 3		18				0,033						
0574			25	0,045										
0575		Tr 12 × 3 LH		18				4	2,0	0,033				
0576			25	0,045										
0577		M16		25	25	25	30			0,063				
0578			32	0,079										
0579		Tr 16 × 4		25						0,063				
0580			32	0,079										
0581		Tr 16 × 4 LH		25						0,063				
0582			32	0,079										
0583		M20		32						28	28	34	0,088	
0584			40	0,107										
0585		Tr 20 × 4		32									0,087	
0586			40	0,107										
0587		Tr 20 × 4 LH		32				0,087						
0588			40	0,107										
0589		M24		36	32	32	38	0,113						
0590			48	0,146										
0591		Tr 24 × 5		36				0,113						
0592			48	0,146										
0593		Tr 24 × 5 LH		36				0,112						
0594			48	0,146										
0595		Tr 26 × 5		40				36	36	42	0,167			
0596			52	0,213										
0597		Tr 26 × 5 LH		40							0,170			
0598			52	0,213										
0599		Tr 28 × 5		40							40	40	46	0,227
0600			55	0,292										
0601		Tr 28 × 5 LH		40	0,227									
7009-0602			55	0,292										

Размеры в мм

Обозначения втулок	Применяемость	d*		H	D (поле допуска s7)	D ₁ (поле допуска f9)	D ₂	h	l	c	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд								
7009-0603		M30		45	42	42	48	6	4,0	1,6	0,260
0604				60							0,339
0605		Tr 30 × 6	45	0,259							
0606			60	0,339							
0607		Tr 30 × 6 LH	45	0,258							
0608			60	0,338							
0609		Tr 32 × 6	48	45	45	52	0,321				
0610			63				0,414				
0611		Tr 32 × 6 LH	48				0,321				
0612			63				0,414				
0613		M36	55	50	50	58	7	5,0	0,445		
0614			70						0,557		
0615		Tr 36 × 6	55						0,445		
0616			70						0,556		
0617		Tr 36 × 6 LH	55						0,445		
0618			70						0,556		
0619		Tr 40 × 6	60	55	55	63			0,568		
0620			80						0,743		
0621		Tr 40 × 6 LH	60						0,568		
0622			80						0,743		
0623		M42	60								0,507
7009-0624			80								0,662

* При выборе размера d 1-й ряд следует предпочитать 2-му.

Пример условного обозначения резьбовой втулки размерами d = М6, H = 10 мм:
Втулки 7009-0561 ГОСТ 12464—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

3. Твердость — 35,0...39,5 НRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± $\frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81. Резьба трапецеидальная — по ГОСТ 24737—81. Поле допуска резьбы — 8Н по ГОСТ 9562—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

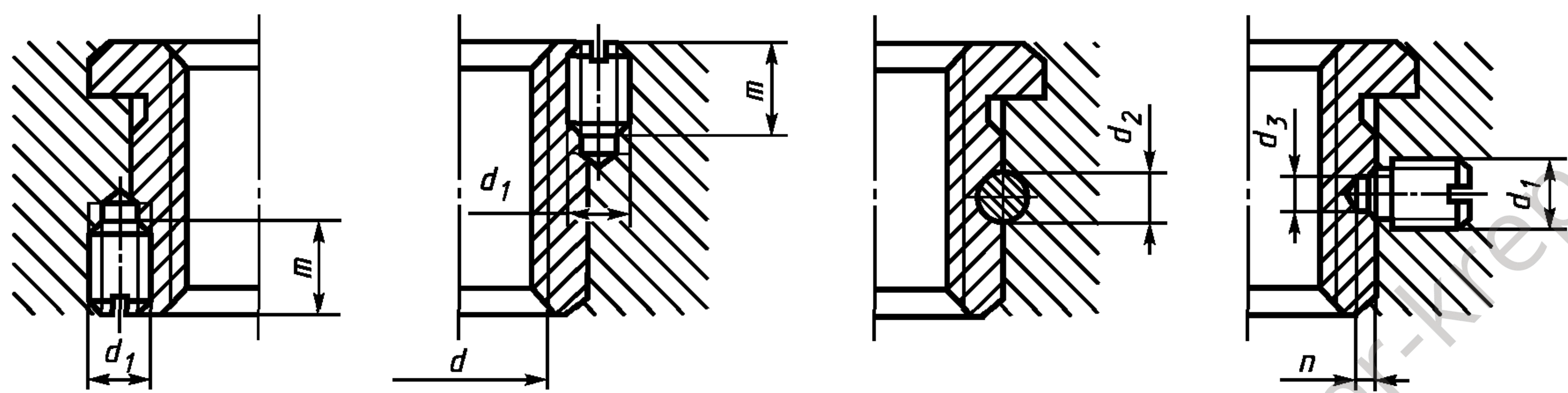
10. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

9, 10. (Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Пример применения втулок указан в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ ВТУЛОК



Размеры в мм

Резьба <i>d</i>			<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂ (поле допуска u8)	<i>d</i> ₃	<i>m</i>	<i>n</i>
Метрическая	Трапецеидальная						
M6	—	—	M6	5	4,5	10	3
M8	—	—					
M10	Tr 10 × 2	Tr 10 × 2 LH					
M12	Tr 12 × 3	Tr 12 × 3 LH					
M16	Tr 16 × 4	Tr 16 × 4 LH					
M20	Tr 20 × 4	Tr 20 × 4 LH	M8	6	6,0	16	4
M24	Tr 24 × 5	Tr 24 × 5 LH					
—	Tr 26 × 5	Tr 26 × 5 LH					
—	Tr 28 × 5	Tr 28 × 5 LH					
M30	Tr 30 × 6	Tr 30 × 6 LH					
—	Tr 32 × 6	Tr 32 × 6 LH					
M36	Tr 36 × 6	Tr 36 × 6 LH					
M42	Tr 40 × 6	Tr 40 × 6 LH					

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ ВТУЛОК

