

**ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЫЕ  
С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ**

Технические условия

Hollow flat-head rivets.  
Specifications**ГОСТ  
12639—80\***Взамен  
ГОСТ 12639—67

ОКП 12 8500

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4920 срок введения установлен с 01.01.82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 04.03.86  
№ 471 срок действия продлен

до 01.01.92**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на пустотелые заклепки с плоской головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм.

Заклепки пустотелые с плоской головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 12644—80 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

**1. РАЗМЕРЫ**

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6—86).

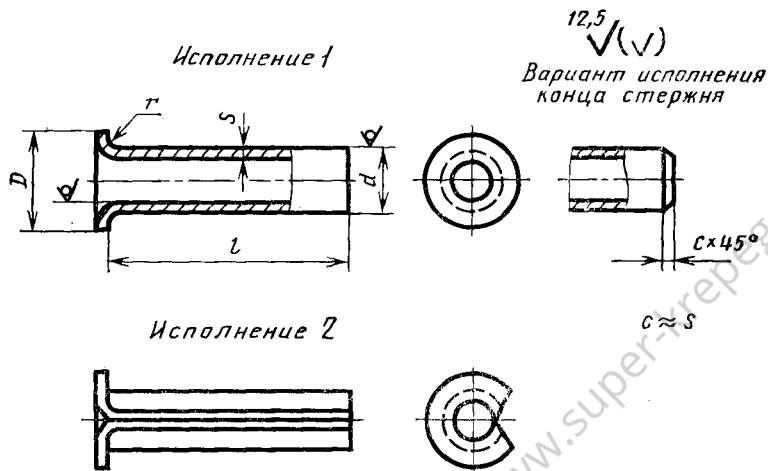


Таблица 1

мм						
d	D	s				r, не более
		сталь	латунь	алюминиевый сплав	медь	
1,0	2,0	0,10				0,1
1,2	2,2					
1,4	2,5					
1,6	2,9	0,15				0,2
1,8	3,3					
2,0	3,5					
2,5	4,0	0,25				0,3
3,0	5,0					
4,0	6,2					
5,0	8,0	0,50		0,40		0,50
6,0	10,0			0,50		1,00
8,0	13,0			1,0		1,50
10,0	15,0			1,50	2,00	

Примечание. Толщина стенок заклепок принята равной толщине исходного материала (стенки трубы, листа, ленты) и у готовых заклепок не контролируется.

мм

Таблица 2

l	d												
	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10
2													
2,5													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
(11)													
12													
(13)													
14													
(15)													
16													
(17)													
18													
20													
22													
24													
28													
30													
32													
34													
36													
38													
40													
42													
45													
48													
50													
52													
55													
58													
60													

Применяемые длины

Примечание. Длины заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения пустотелой заклепки с плоской головкой исполнения 1, диаметром  $d=3$  мм, длиной  $l=20$  мм из материала группы 01, из марки стали 10 без покрытия:

*Заклепка 3×20.01.10 ГОСТ 12639—80*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Теоретическая масса заклепок указана в справочном приложении 1.

1.3. Толщина скрепляемого пакета указана в рекомендуемом приложении 2.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения диаметра  $d$  стержня заклепки —  $j_s$  14; диаметра  $D$  головки —  $j_s$  15; длины  $l \pm \frac{1\Gamma 16}{2}$ .

Примечание. Предельные отклонения на диаметры стержней заклепок  $d$ , изготовленных из труб, — по сортаменту на трубы.

Масса стальных заклепок

Длина <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня <i>d</i> , мм												
	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10
2	0,006	0,007	0,008	0,016	0,019	0,034	0,043						
2,5	0,007	0,008	0,010	0,019	0,021	0,039	0,050	0,080	0,159				
3	0,008	0,009	0,012	0,021	0,026	0,044	0,056	0,089	0,200	0,290			
4	0,010	0,012	0,015	0,026	0,031	0,054	0,069	0,108	0,241	0,343	0,472		
5	0,012	0,014	0,018	0,031	0,037	0,064	0,082	0,127	0,282	0,395	0,537	1,606	2,005
6	0,014	0,017	0,021	0,036	0,043	0,074	0,095	0,146	0,323	0,448	0,601	1,772	2,217
7				0,041	0,050	0,084	0,108	0,165	0,364	0,500	0,665	1,938	2,431
8				0,046	0,056	0,094	0,121	0,183	0,405	0,553	0,729	2,104	2,643
9						0,104	0,134	0,202	0,445	0,605	0,793	2,270	2,856
10						0,114	0,147	0,221	0,486	0,658	0,857	2,436	3,070
(11)						0,124	0,160	0,240	0,527	0,710	0,921	2,602	3,283
12						0,134	0,173	0,259	0,568	0,763	0,985	2,767	3,496
(13)						0,144	0,186	0,277	0,609	0,815	1,049	2,933	3,709
14						0,154	0,199	0,296	0,650	0,868	1,113	3,099	3,922
(15)						0,164	0,212	0,315	0,691	0,920	1,177	3,265	4,135
16						0,174	0,225	0,334	0,732	0,973	1,242	3,431	4,343

Продолжение

Длина <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня <i>d</i> , мм												
	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10
(17)							0,238	0,353	0,773	1,025	1,306	3,597	4,561
18							0,251	0,371	0,813	1,078	1,370	3,763	4,774
20							0,277	0,409	0,895	1,183	1,498	4,095	5,200
22								0,446	0,977	1,288	1,626	4,426	5,626
24								0,484	1,059	1,393	1,754	4,758	6,052
26								0,521	1,141	1,498	1,883	5,090	6,478
28								0,559	1,223	1,603	2,011	5,422	6,904
30									1,304	1,708	2,139	5,754	7,330
32									1,386	1,813	2,267	6,085	7,756
34									1,468	1,918	2,395	6,417	8,182
36									1,550	2,023	2,524	6,749	8,608
38										2,128	2,652	7,081	9,034
40										2,233	2,780	7,413	9,460
42										2,338	2,908	7,745	9,886
45										2,495	3,101	8,243	10,525
48											3,294	8,741	11,164
50											3,422	9,073	11,590
52											3,550	9,405	12,016
55											3,678	9,903	12,655
58											3,871	10,401	13,294
60											3,999	10,783	13,720

Примечание. Для определения массы заклепок из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 1,08 — для латуни; 1,194 — для меди; 0,35 — для алюминисового сплава, а также на коэффициент *K*, равный отношению толщины стенки заклепки из цветного сплава к толщине стенки стальной заклепки.

Например: Масса 1000 шт. стальных заклепок  $d=3$  мм,  $l=6$  мм равна 0,146 кг, масса 1000 шт. медных заклепок того же размера —  $0,146 \times 1,194 \times 1,66 = 0,275$  кг.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Толщина скрепляемого пакета

мм

Длина заклепки $l$	Расчетная толщина скрепляемого пакета $\approx$ при номинальном диаметре стержня $d$														
	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0		
2	1,3	1,3	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	—	—	—	—	—	—		
2,5	1,8	1,8	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	0,5	0,5	—	—	—	—		
3	2,3	2,3	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5	1,0	1,0	0,5	—	—	—		
4	3,3	3,3	3,0	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	1,5	1,0	—	—		
5	4,3	4,3	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,0	3,0	2,5	2,0	1,0	0,5		
6	5,3	5,3	5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0	4,0	3,5	3,0	2,0	1,5		
7	—	—	—	6,0	6,0	5,5	5,5	5,0	5,0	4,5	4,0	3,0	2,5		
8	—	—	—	7,0	7,0	6,5	6,5	6,0	6,0	5,5	5,0	4,0	3,5		
9	—	—	—	—	—	7,5	7,5	7,0	7,0	6,5	6,0	5,0	4,5		
10	—	—	—	—	—	8,5	8,5	8,0	8,0	7,5	7,0	6,0	5,5		
11	—	—	—	—	—	9,5	9,5	9,0	9,0	8,5	8,0	7,0	6,5		
12	—	—	—	—	—	10,5	10,5	10,0	10,0	9,5	9,0	8,0	7,5		
13	—	—	—	—	—	11,5	11,5	11,0	11,0	10,5	10,0	9,0	8,5		
14	—	—	—	—	—	12,5	12,5	12,0	12,0	11,5	11,0	10,0	9,5		
15	—	—	—	—	—	13,5	13,5	13,0	13,0	12,5	12,0	11,0	10,5		

мм

Расчетная толщина скрепляемого пакета  $\approx$  при номинальном диаметре стержня  $d$ 

Длина заклад- ки $l$	мм												
	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
16	—	—	—	—	—	14,5	14,5	14,0	14,0	13,5	13,0	12,0	11,5
17	—	—	—	—	—	—	15,5	15,0	15,0	14,5	14,0	13,0	12,5
18	—	—	—	—	—	—	16,5	16,0	16,0	15,5	15,0	14,0	13,5
20	—	—	—	—	—	—	18,5	18,0	18,0	17,5	17,0	16,0	15,5
22	—	—	—	—	—	—	—	20,0	20,0	19,5	19,0	18,0	17,5
24	—	—	—	—	—	—	—	22,0	22,0	21,5	21,0	20,0	19,5
26	—	—	—	—	—	—	—	24,0	24,0	23,5	23,0	22,0	21,5
28	—	—	—	—	—	—	—	26,0	26,0	25,5	25,0	24,0	23,5
30	—	—	—	—	—	—	—	—	28,0	27,5	27,0	26,0	25,5
32	—	—	—	—	—	—	—	—	30,0	29,5	29,0	28,0	27,5
34	—	—	—	—	—	—	—	—	32,0	31,5	31,0	30,0	29,5
36	—	—	—	—	—	—	—	—	34,0	33,5	33,0	32,0	31,5
38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35,5	35,0	34,0	33,5
40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37,5	37,0	36,0	35,5
42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39,5	39,0	38,0	37,5
45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42,5	42,0	41,0	40,5
48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45,0	44,0	43,5
50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	47,0	46,0	45,5
52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	49,0	48,0	47,5
55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	52,0	51,0	50,5
58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55,0	54,0	53,5
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	57,0	56,0	55,5