

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССА ТОЧНОСТИ А**

Конструкция и размеры

Hexagon bolts, product grade A.
Construction and dimensions

**ГОСТ
7805—70**

(СТ СЭВ 4727—84)

ОКП 12 8200

Дата введения 01.01.72

в части размера «под ключ» $S = 13$ мм

01.01.73

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой класса точности А с диаметром резьбы от 1,6 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4727—84.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2—6).

3. Резьба — по ГОСТ 24705. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 27148. Концы болтов — по ГОСТ 12414.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3а. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670.

3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля — по ГОСТ 1759.2.

3а—3в. **(Введены дополнительно, Изм. № 4).**

4. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать болты с номинальным диаметром резьбы от 36 до 48 мм с шагом резьбы 2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

5а. Допускается изготавливать болты с диаметром гладкой части стержня d_1 приблизительно равным среднему диаметру резьбы.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5б. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более $0,4 k$.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

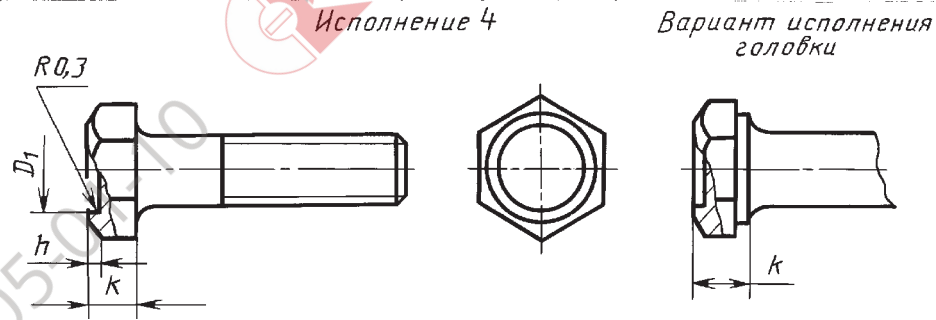
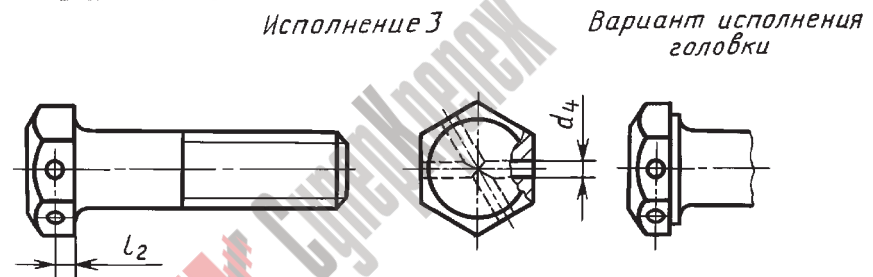
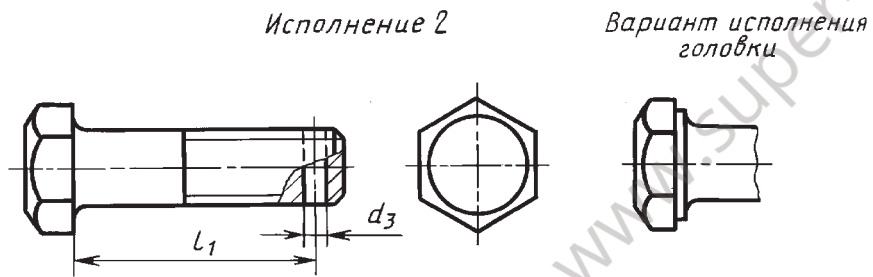
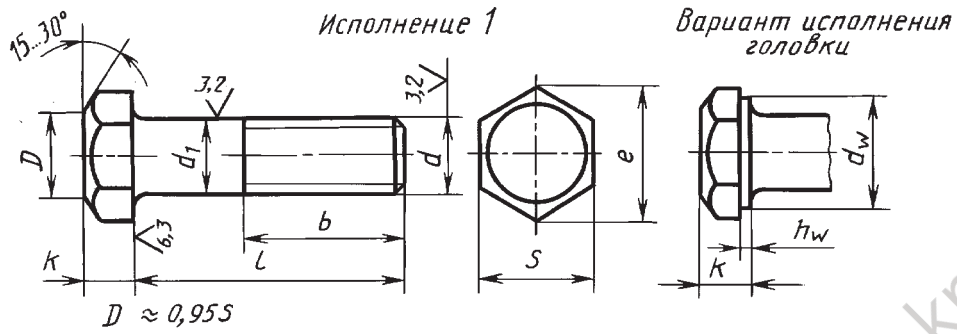
6. Технические требования — по ГОСТ 1759.0.

7. **(Исключен, Изм. № 2).**

8. Масса болтов указана в приложении 1.

9. **(Исключен, Изм. № 4).**

12,5
✓ (✓)



$D_1 \leq 0,8 S$
 $h = (0,2 + 0,4) k$

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48																											
	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	3	3,5	4	4,5	5																													
Шаг резьбы	—																																																
	1											1,25												2		3																							
Диаметр стержня d_1	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48																											
Размер «под ключ» S	3,2	4	5	5,5	6	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75																											
Высота головки k	1,1	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,5	4,0	5,3	6,4	7,5	8,8	10,0	12,0	12,5	14,0	15,0	17,0	18,7	22,5	26,0	30,0																											
Диаметр описанной окружности e , не менее	3,4	4,3	5,5	6,0	6,6	7,7	8,8	11,1	14,4	17,8	20,0	23,4	26,8	30,1	33,5	37,7	40,0	45,6	51,3	61,3	72,6	83,9																											
	2,3	3,1	4,1	4,6	5,1	5,9	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	28,2	31,7	33,6	38,0	42,7	51,1	61,0	70,5																											
d_w , не менее	—																																																
	0,15											0,20												0,25																									
h_w	не менее																																																
	0,5											0,6												0,8																									
Диаметр отверстия в стержне d_3	—																																																
	1,0				1,2				1,6				2,0				2,5				3,2				4,0				5,0			6,3		8,0															
Диаметр отверстия в головке d_4 Н15	—																																																
	1,0				1,2				2,0				2,5				3,2				4,0				5,0																								
Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l_2 js15	—																																																
	1,4				1,8				2,0				2,8				3,5				4,0				4,5				5,0				6,0		6,5		7,0		7,5		8,5		9,5		11,5		13,0		15,0

Примечания:

1. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготавливать болты с размерами, указанными в приложении 2.

С. 4 ГОСТ 7805—70

мм

Длина болта l	Длина резьбы b и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при																									
	1,6		2		2,5		3		3,5		4		5		6		8		10		12		(14)			
	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	
2	·	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3	·	·	·	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	·	·	·	·	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	·	·	·	·	·	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	·	·	·	·	·	·	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	·	·	·	·	·	·	·	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	·	·	·	·	·	·	7,5	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·
12	·	·	·	·	·	·	9,5	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·
14	9	10	11	12	13	11,5	·	11,5	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·
16	—	10	11	12	13	13,5	14	13,5	·	12	·	12	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·
(18)	—	10	11	12	13	15,5	14	15,5	16	14	·	14	·	14	·	14	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·
20	—	—	11	12	13	17,5	14	17,5	16	16	·	16	·	16	·	16	·	15	·	·	·	·	·	·	·	·
(22)	—	—	11	12	13	19,5	14	19,5	16	18	18	18	·	18	·	18	·	17	·	·	·	·	·	·	·	·
25	—	—	11	12	13	22,5	14	22,5	16	21	18	21	·	21	·	21	·	20	·	·	·	·	·	·	·	·
(28)	—	—	—	12	13	25,5	14	25,5	16	24	18	24	22	24	·	24	·	23	·	·	·	·	·	·	·	·
30	—	—	—	12	13	27,5	14	27,5	16	26	18	26	22	26	·	26	·	25	·	·	·	·	·	·	·	·
(32)	—	—	—	—	—	29,5	14	29,5	16	28	18	28	22	28	26	26	27	·	·	·	·	·	·	·	·	·
35	—	—	—	—	—	32,5	14	32,5	16	31	18	31	22	31	26	30	30	·	·	·	·	·	·	·	·	·
(38)	—	—	—	—	—	35,5	14	35,5	16	34	18	34	22	34	26	33	30	33	·	·	·	·	·	·	·	·
40	—	—	—	—	—	37,5	14	37,5	16	36	18	36	22	36	26	35	30	35	·	·	·	·	·	·	·	·
45	—	—	—	—	—	42,5	14	42,5	16	41	18	41	22	41	26	40	30	40	·	·	·	·	·	·	·	·
50	—	—	—	—	—	47,5	14	47,5	16	46	18	46	22	46	26	45	30	45	·	·	·	·	·	·	·	·
55	—	—	—	—	—	52,5	14	52,5	16	51	18	51	22	51	26	50	30	50	·	·	·	·	·	·	·	·
60	—	—	—	—	—	57,5	14	57,5	16	56	18	56	22	56	26	55	30	55	·	·	·	·	·	·	·	·
65	—	—	—	—	—	—	—	62,5	16	61	18	61	22	61	26	60	30	60	·	·	·	·	·	·	·	·
70	—	—	—	—	—	—	—	67,5	16	66	18	66	22	66	26	65	30	65	·	·	·	·	·	·	·	·
75	—	—	—	—	—	—	—	72,5	16	71	18	71	22	71	26	70	30	70	·	·	·	·	·	·	·	·
80	—	—	—	—	—	—	—	77,5	16	76	18	76	22	76	26	75	30	75	·	·	·	·	·	·	·	·
(85)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	81	18	81	22	81	26	80	30	80	·	·	·	·	·	·	·	·
90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	86	18	86	22	86	26	85	30	85	·	·	·	·	·	·	·	·
(95)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	91	22	91	26	90	30	90	·	·	·	·	·	·	·	·
100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	96	22	96	26	95	30	95	·	·	·	·	·	·	·	·
(105)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	101	26	100	30	100	·	·	·	·	·	·	·	·
110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	106	26	105	30	105	·	·	·	·	·	·	·	·
(115)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	111	26	110	30	110	·	·	·	·	·	·	·	·
120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	116	26	115	30	115	·	·	·	·	·	·	·	·
(125)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	121	26	120	30	120	·	·	·	·	·	·	·	·
130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	126	32	125	36	125	·	·	·	·	·	·	·	·
140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	136	32	135	36	135	·	·	·	·	·	·	·	·
150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	146	32	145	36	145	·	·	·	·	·	·	·	·
160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	156	32	155	36	155	·	·	·	·	·	·	·	·
170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	166	32	165	36	165	·	·	·	·	·	·	·	·
180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	176	32	175	36	175	·	·	·	·	·	·	·	·
190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	186	32	185	36	185	·	·	·	·	·	·	·	·
200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	196	32	195	36	195	·	·	·	·	·	·	·	·
220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	215	49	215	·	·	·	·	·	·	·	·
240	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	235	49	235	·	·	·	·	·	·	·	·
260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	255	49	255	·	·	·	·	·	·	·	·
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	275	·	·	·	·	·	·	·	·
300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	295	·	·	·	·	·	·	·	·

Примечание. Болты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не ре

Пример условного обозначения болта исполнения 1 с диаметром резьбы полем допуска bg , класса прочности 5.8, без покрытия:

То же, исполнения 2, с размером «под ключ» $S=19$ мм, с мелким шагом резьбы шириной 6 мкм:

Масса стальных болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы

Длина болта l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг \approx , при номинальном диаметре резьбы d , мм																						
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	
2	0,104	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	0,118	0,216	0,390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	0,132	0,238	0,425	0,609	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	0,146	0,260	0,460	0,660	0,887	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	0,160	0,282	0,495	0,711	0,951	1,461	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	0,188	0,326	0,565	0,813	1,080	1,641	4,306	8,668	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	0,216	0,370	0,635	0,915	1,209	1,821	4,712	9,394	16,68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	0,250	0,414	0,705	1,017	1,337	2,001	5,118	10,120	17,82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	0,281	0,469	0,787	1,122	1,466	2,181	5,524	10,850	18,96	27,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	—	0,518	0,864	1,234	1,595	2,368	5,930	11,570	20,10	29,48	43,98	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	—	0,567	0,941	1,344	1,723	2,566	6,336	12,300	21,23	31,12	46,21	65,54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	—	—	1,019	1,456	1,852	2,763	6,742	13,020	22,37	32,76	48,45	68,49	95,81	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22	—	—	1,096	1,567	1,981	2,961	7,204	13,750	23,51	34,40	50,69	71,44	99,52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	—	1,211	1,733	2,174	3,257	7,871	14,840	25,22	36,86	54,05	75,87	105,10	133,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	—	—	—	1,900	2,367	3,553	8,537	16,330	26,92	39,32	57,40	80,29	110,60	140,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	—	—	—	2,011	2,496	3,750	8,981	17,120	28,52	40,96	59,64	83,24	114,30	144,8	193,0	—	—	—	—	—	—	—	—
32	—	—	—	—	—	3,948	9,426	17,910	29,43	42,59	61,87	86,19	118,00	149,4	198,6	237,0	—	—	—	—	—	—	—
35	—	—	—	—	—	4,244	10,090	19,090	31,28	45,34	65,24	90,62	123,60	156,3	207,0	246,9	340,6	—	—	—	—	—	—
38	—	—	—	—	—	4,540	10,760	20,280	33,18	48,00	68,59	95,04	129,20	163,2	215,4	256,9	353,3	—	—	—	—	—	—
40	—	—	—	—	—	4,738	11,200	21,070	34,36	49,78	71,25	97,99	132,90	167,8	221,0	263,5	361,8	474,8	—	—	—	—	—
45	—	—	—	—	—	5,231	12,310	23,040	37,45	54,22	77,30	105,70	142,10	179,4	235,0	280,1	373,0	500,9	—	—	—	—	—
50	—	—	—	—	—	5,725	13,420	25,020	40,53	58,67	83,35	113,60	152,40	190,9	249,0	296,7	404,1	526,9	834,5	—	—	—	—
55	—	—	—	—	—	6,218	14,530	26,990	43,62	63,11	89,39	121,50	162,40	203,7	263,1	313,3	425,3	553,0	872,1	1304	—	—	—
60	—	—	—	—	—	6,712	15,640	28,970	46,70	67,55	95,44	129,40	172,40	216,0	278,9	329,9	446,5	579,0	909,8	1356	—	—	—
65	—	—	—	—	—	—	11,310	16,760	30,940	49,79	71,99	101,50	137,30	182,40	228,4	293,8	348,8	467,7	605,1	947,4	1407	2009	—
70	—	—	—	—	—	—	12,080	17,870	32,910	52,87	76,44	107,50	145,20	192,40	240,7	308,8	366,5	491,1	631,1	985,0	1458	2076	—
75	—	—	—	—	—	—	12,850	18,980	34,890	55,96	80,88	113,60	153,10	202,40	253,0	323,7	384,3	513,6	659,7	1023,0	1509	2143	—
80	—	—	—	—	—	—	13,630	20,090	36,860	59,04	85,33	119,60	161,00	212,40	265,0	338,6	402,1	536,1	687,5	1061,0	1561	2211	—
85	—	—	—	—	—	—	—	21,200	38,840	62,13	89,77	125,70	168,90	222,40	277,7	353,6	419,8	558,6	715,2	1098,0	1612	2278	—

Продолжение

Длина болта l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг \approx , при номинальном диаметре резьбы d , мм																				
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42
90	—	—	—	—	—	—	22,310	40,810	65,21	94,20	131,70	176,80	232,40	290,1	368,5	437,6	581,0	743,0	1141,0	1663	2345
95	—	—	—	—	—	—	—	42,790	68,30	98,64	137,80	184,70	242,40	302,4	383,4	455,4	603,5	770,8	1181,0	1715	2412
100	—	—	—	—	—	—	—	44,760	71,38	103,10	143,80	192,60	252,40	314,7	398,3	473,2	626,0	798,5	1221,0	1766	2479
105	—	—	—	—	—	—	—	—	74,47	107,50	149,90	200,50	262,40	327,1	413,3	490,9	648,5	826,3	1261,0	1826	2546
110	—	—	—	—	—	—	—	—	77,55	112,00	155,90	208,40	272,30	339,4	428,2	508,7	671,0	854,1	1301,0	1880	2614
115	—	—	—	—	—	—	—	—	80,63	116,40	162,00	216,30	282,30	351,8	443,1	526,5	693,5	881,8	1341,0	1934	2690
120	—	—	—	—	—	—	—	—	83,72	120,90	168,00	224,20	292,30	364,1	458,1	544,2	716,0	909,6	1381,0	1989	2760
125	—	—	—	—	—	—	—	—	86,80	125,30	174,00	232,10	302,30	376,4	473,0	562,0	738,5	937,4	1421,0	2043	2831
130	—	—	—	—	—	—	—	—	89,89	129,70	180,10	240,00	312,30	388,8	487,9	579,8	761,0	965,2	1461,0	2098	2903
140	—	—	—	—	—	—	—	—	96,06	138,60	192,20	255,80	332,30	413,5	517,8	615,3	806,0	1021,0	1541,0	2207	3045
150	—	—	—	—	—	—	—	—	102,18	147,50	204,30	271,60	352,30	438,1	547,6	650,8	850,1	1076,0	1621,0	2315	3187
160	—	—	—	—	—	—	—	—	108,38	156,40	216,40	287,40	372,30	462,8	577,5	686,4	895,9	1132,0	1701,0	2424	3329
170	—	—	—	—	—	—	—	—	114,58	165,30	228,50	303,20	392,30	487,5	607,4	721,9	940,9	1188,0	1780,0	2533	3471
180	—	—	—	—	—	—	—	—	120,68	174,20	240,60	319,00	412,30	512,2	637,2	757,5	985,9	1243,0	1860,0	2642	3614
190	—	—	—	—	—	—	—	—	126,88	183,10	252,70	333,80	432,30	536,9	667,1	793,0	1031,0	1299,0	1940,0	2751	3756
200	—	—	—	—	—	—	—	—	133,08	191,90	264,70	350,60	452,20	561,5	697,0	828,6	1076,0	1354,0	2020,0	2860	3898
220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	209,70	228,90	382,20	492,20	610,9	756,7	899,6	1166,0	1465,0	2180,0	3077	4182
240	—	—	—	—	—	—	—	—	—	227,50	313,10	413,80	532,20	660,3	816,4	970,8	1256,0	1576,0	2340,0	3295	4466
260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	245,20	337,60	445,40	572,20	709,6	876,1	1042,0	1346,0	1687,0	2500,0	3513	4751
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	361,50	476,90	612,20	759,0	935,9	1113,0	1436,0	1798,0	2660,0	3730	5035
300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	385,70	508,50	652,20	808,3	995,6	1184,0	1526,0	1910,0	2820,0	3948	5319

Для определения массы болтов из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевых сплавов; 1,080 — для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 4).

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы d			10	12	14	22	Номинальный диаметр резьбы d			10	12	14	22
Размер «под ключ» S			17	19	22	32	Размер «под ключ» S			17	19	22	32
Диаметр описанной окружности e , не менее			18,9	21,1	24,5	35,7	Диаметр описанной окружности e , не менее			18,9	21,1	24,5	35,7
d_w , не менее			15,6	17,4	20,6	30,0	d_w , не менее			15,6	17,4	20,6	30,0
Длина болта l	Теоретическая масса 1000 шт. болтов (исполнение I) с крупным шагом резьбы, кг \approx	10	18,10	—	—	—	Длина болта l	Теоретическая масса 1000 шт. болтов (исполнение I) с крупным шагом резьбы, кг \approx	85	63,55	91,63	128,20	341,2
		12	19,24	—	—	—			90	66,63	96,06	134,20	356,1
		14	20,38	29,75	—	—			95	69,72	100,50	140,30	371,0
		16	21,52	31,34	46,52	—			100	72,80	105,00	146,30	385,9
		18	22,65	32,98	48,75	—			105	75,89	109,40	152,40	400,9
		20	23,79	34,62	50,09	—			110	78,97	113,90	158,40	415,8
		22	24,93	36,26	53,23	—			115	82,05	118,30	164,50	430,7
		25	26,64	38,72	56,59	—			120	85,14	122,80	170,50	445,7
		28	28,34	41,18	59,94	—			125	88,22	127,20	176,50	460,6
		30	29,48	42,82	62,18	180,6			130	91,31	131,60	182,60	475,5
		32	30,85	44,45	64,41	186,2			140	97,48	140,50	194,70	505,4
		35	32,70	47,20	67,78	194,6			150	103,60	149,40	206,80	535,2
		38	34,55	49,86	71,13	203,0			160	109,80	158,30	218,90	565,1
		40	35,78	51,64	73,79	208,6			170	116,00	167,20	231,00	595,0
		45	38,87	56,08	79,84	222,6			180	122,10	176,10	243,10	624,8
		50	41,95	60,53	85,89	236,6			190	128,30	185,00	255,20	654,7
		55	45,04	64,97	91,93	250,7			200	134,50	193,80	267,20	684,6
60	48,12	69,41	97,98	266,5	220	—	211,60	291,40	744,3				
65	51,21	73,85	104,00	281,4	240	—	229,40	315,60	804,0				
70	54,29	78,30	110,00	296,4	260	—	247,10	339,80	863,7				
75	57,38	82,74	116,10	311,3	280	—	—	364,00	923,5				
80	60,46	87,19	122,10	326,2	300	—	—	388,20	983,2				

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 6).